

Aviso Externo 07/2026**RESULTADO FINAL**

Assistente I – Almoxarifado – Jurisdição: Natal/RN		
CLASSIFICAÇÃO	NOME DO CANDIDATO	NOTA
1º	ADRYELL COMENALI GOMES	8,4
2º	ALEX SALES VENTURA	7,9
3º	KAMILA MARIA VENANCIO PAIVA	7,7
4º	GERALDO ROBERTO BORJA JUNIOR	7,1
5º	RYAN CÉSAR BARBALHO TEIXEIRA DE CARVALHO	7,0

Os candidatos aprovados serão convocados respeitando a ordem classificatória prevista no item “DA APROVAÇÃO E CLASSIFICAÇÃO” e obedecendo ao número de vagas oferecidas para o cargo, conforme descrito no item “DOS CARGOS” do Aviso nº 07/2026.

Os candidatos classificados serão informados da data de comparecimento ao Senac/RN para apresentação dos documentos no item “DA CONTRATAÇÃO” do Anexo I - Aviso de Recrutamento e Seleção, bem como da data do exame admissional, através de comunicado enviado por e mail, observada a validade de 12 (doze) meses do certame.

NATAL/RN, 22 de julho de 2026
SERVIÇO NACIONAL DE APRENDIZAGEM COMERCIAL – SENAC-AR/RN
Núcleo de Gestão de Pessoas