

**AVISO DE RECRUTAMENTO E SELEÇÃO — Nº 07/2026
EXTERNO**

**Conteúdo Programático da Prova
Assistente I - Almoxarifado**

O Senac/RN apresenta, por meio dessa publicação, o conteúdo referente a segunda etapa do processo seletivo. Para essa vaga, será feita uma prova de conhecimentos, a qual será construída a partir dos conteúdos abaixo:

1. Gestão de Almoxarifado
2. Recebimento e Armazenagem de Materiais
3. Controle de Estoque
4. Movimentação de Materiais
5. Segurança e Higiene no Almoxarifado
6. Sustentabilidade e descarte
7. Informática básica
8. Ética no trabalho
9. Matemática aplicada
10. Língua Portuguesa

Natal/RN, 27 de maio de 2026
SERVIÇO NACIONAL DE APRENDIZAGEM COMERCIAL – SENAC-AR/RN
Núcleo de Gestão de Pessoas